

# RESERVOIR— MENU

OLIVES	6.
AMANDES ET PISTACHES	6.
RILLETTE DE CANARD	12.
TÊTE FROMAGÉE	12.
MOUSSE DE FOIE DE VOLAILLE	12.
FROMAGES	14.
HUITRES (6X)	20.
CAROTTE / POIS CHICHE / MENTHE	9.
LAITUE BOSTON / TOURNESOL / BABEURRE	9.
FONDUE PARMESAN / JALAPEÑO / CORIANDRE	12.
POMME DE TERRE / MAYO COCO CURRY	12.
FALAFEL DE BETTERAVE / YOGOURT / ESTRAGON	14.
CHOU DE BRUXELLES / MISO / SÉSAME	14.
RADICCHIO CÉSAR / ANCHOIS / BACON	14.
ACCRAS D' AIGLEFIN / MAYO CORIANDRE	13.
HARENG FUMÉ / CHOU-FLEUR / CÂPRE	16.
"GRILLED-CHEESE" / CHEDDAR / OIGNON CARAMÉLISÉ	10.
SANDWICH AU POULET FRIT / SAUCE RANCH	15.
BISCUITS AU CHOCOLAT (2)	5.
CRÈME CAMEL / PISTACHE	8.